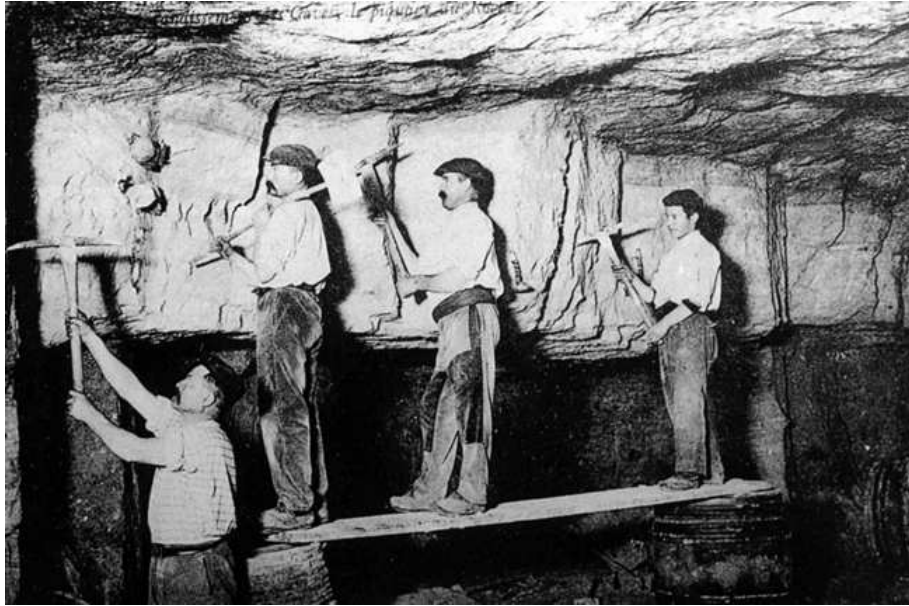


Les percussions manuelles du front de taille

Au début de l'exploitation de la pierre, les outils servant à extraire un bloc étaient tous manuels. Du Moyen-Âges jusqu'à la fin de la seconde guerre mondiale il n'y a pas eu d'évolution des outils. Finalement la mécanisation en carrière ne date que d'une 50^{ème} d'années.

Pics et Escoude :

- C'est sans doute l'outil le plus ancien dans le travail de la pierre. Une version en bronze a été découverte près de la pyramide de Kéops (3000 ans av. JC). Le **pic** de carrier sert à **démarrer les tranches** dans le front de taille, notamment pour le souchevage. On l'appelle également de ce fait, "Pic à soucher". Il permet également au carrier, de dégrossir les blocs en carrière.



Groupes de carriers "mimant" avec des pics le travail au front de taille (carrière de Bourré)

Il existait plusieurs types de pics dont les têtes forgées avaient des formes différentes. Par exemple les pics avec des **pointes à rebours** permettaient de faire les angles du souchevage.

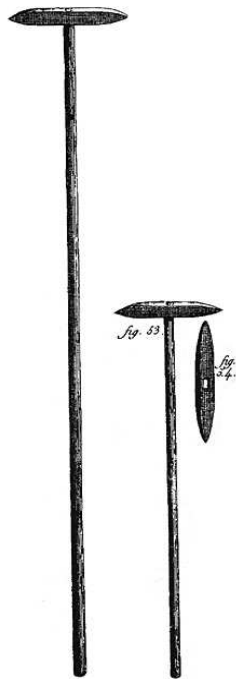
Remarque : Le tailleur de pierre se sert aussi d'un pic, mais de taille plus modeste, sur les chantiers de construction.

- **L'escoude** ou **languedot** est un pic à long manche (maximum 2 m). Elle permet de creuser plus **profondément** les sillons d'extraction d'un bloc, pour atteindre 1,5 m de profondeur. Elle prend donc le relais du pic. Ses extrémités peuvent être forgées d'une pointe, d'une double dent ou d'un tranchant en fonction de la résistance des pierres et selon les époques. Par la suite, Elle fut remplacée par les **aiguilles**, sorte de lance sans support en bois.



Pointe d'escoude trouvée dans à Carrières-sur-Seine





Pic de carrier ou pic à souchet

Pic à pointes rebours pour les angles du souchet

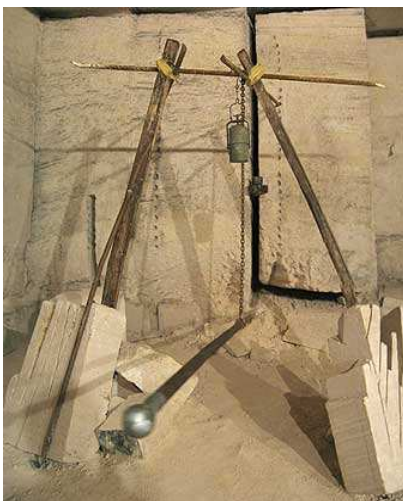
Escoudes à manches de taille différentes

Lance de carrier ou lance à trancher :

La **lance à trancher** est apparue dans les carrières, où la hauteur du ciel est suffisante pour installer son support en bois. La lance est une longue tige en métal mesurant 3 m de long. Au départ, faite d'une seule pièce, l'extrémité en fer trempé, appelée **bougon**, devint amovible. Cela permettait de l'envoyer à la forge pour réparation. Sur le bougon on trouve les **initiales du carrier**. La lance fut utilisée jusqu'au début de la seconde guerre mondiale c'est à dire au alentour de 1939.

La lance nécessite un **support en bois** que l'on appelle **l'affût**. Il est constitué de bois de hêtre dont la résistance était appréciée. L'affût sert de potence à la lance que l'on accroche dessus à l'aide d'une chaîne. On effectue alors des mouvements de balancier avec la lance, qui tape le front de taille. L'affût est calé contre la paroi avec des étais en bois, afin de garantir une certaine stabilité. Ils étaient repositionnés au fur et à mesure que l'on réglait la hauteur de la lance. Cette technique d'exploitation laisse deux rangées parallèles de trous verticaux.

Remarques: Les premières lances étaient plus longues et constituées d'une seule pièce. Elles furent rapidement abandonnées. Parfois la lance était accrochée au plafond de la carrière.



Lance de carrier et son support - vue de face (Carrière Aubigny)



Lance de carrier et son support - vue de côté (Carrière D'Aubigny)

Coins :

Afin de faire céder le bloc du front de taille, les carriers utilisent des coins. Ces coins étaient placés dans le sillon supérieur. Auparavant, on utilisait des **coins en bois**, que l'on mouillait. Le bois gonflait dans le sillon et détachait la face arrière du bloc. Par la suite, on utilisa des **coins métalliques** que l'on enfonçait avec une **masse**.

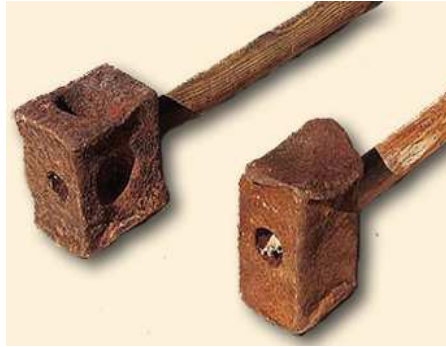
Aujourd'hui, ces coins sont remplacés par des **coussins gonflants**. Ces poches carrées sont placées dans les sillons de la haveuse. Ensuite, on les remplit d'air sous pression, ce qui fait céder le bloc par l'arrière.



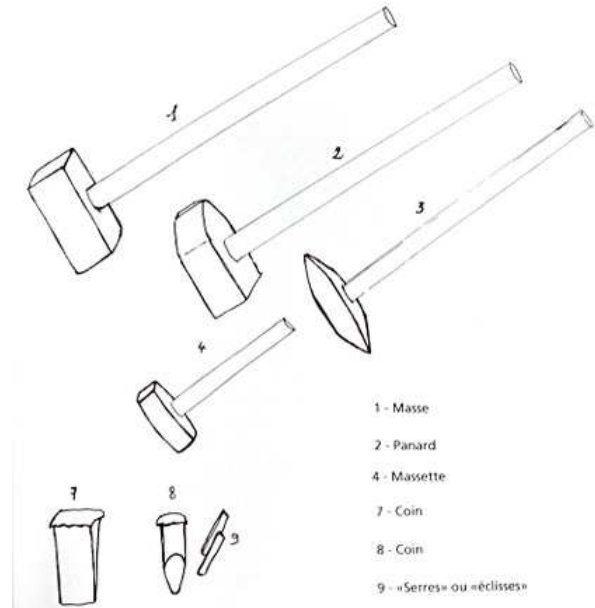
Coins métalliques avec "serres"



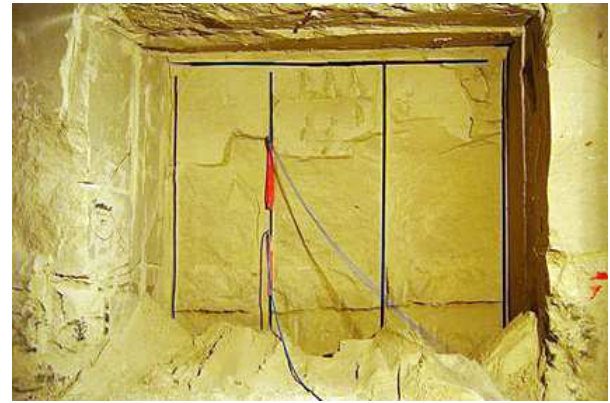
Coins métalliques



Masses



Préparation d'un coussinet (photo: Tchorski)



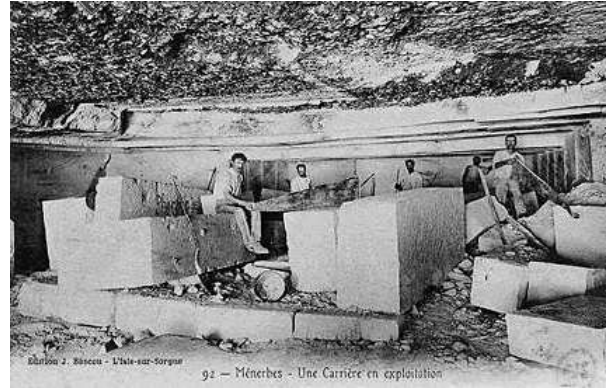
Coussineten place dans une fente de défermage (photo: Tchorski)

Scie crocodile :

Dès le 19e siècle, les carriers ont utilisé la **scie crocodile** (ou appelé le croco de carrier), pour scier l'arrière du bloc et le détacher. Cela permettait d'obtenir une face arrière bien dressée, et d'accélérer la production. Cela nécessitaient d'en avoir enlevé au moins un ! Cette technique était notamment utilisée dans les carrières souterraines de l'Yonne.



Deux models de scies "crocodile"



Le carrier au premier plan pose avec une scie crocodile (carrière de Ménerbes)



Haut de page