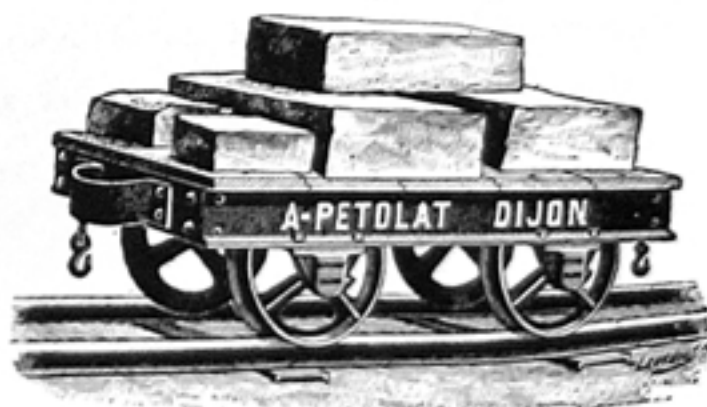
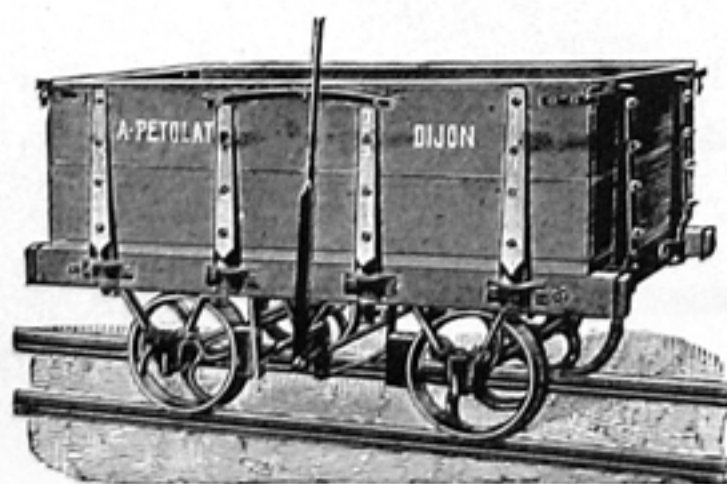
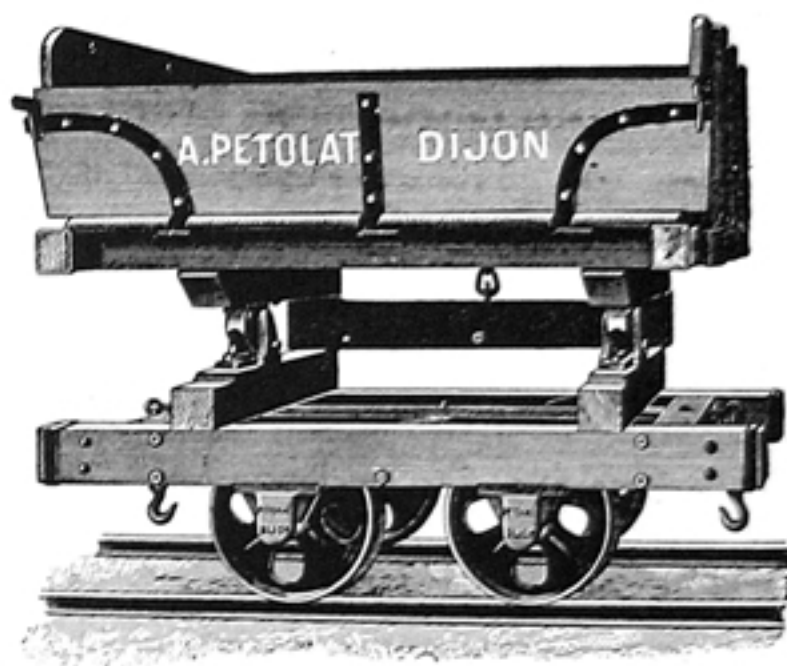
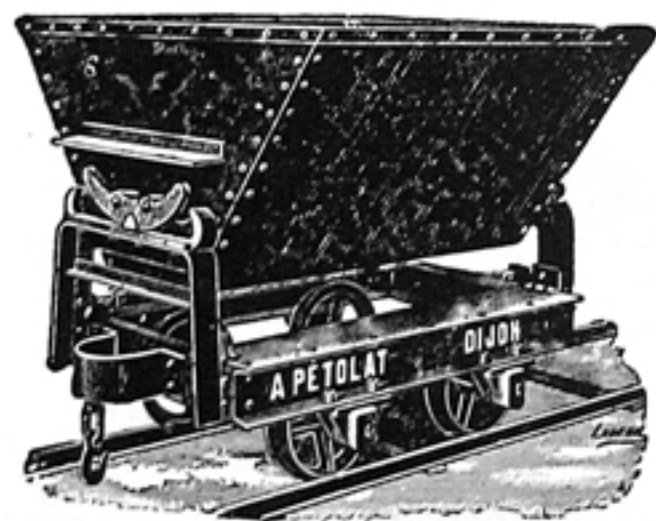


WAGONNETS & WAGONS DIVERS

En nous plaçant au point de vue des conditions d'emploi et des particularités de construction, nous subdiviserons comme suit le matériel roulant que nous construisons :

- 1° Wagonnets et wagons métalliques basculants;
- 2° Wagonnets et wagons plateformes ou "trucks";
- 3° Wagonnets et wagons basculants en bois;
- 4° Plates-formes à ballast;
- 5° Berlins de mines et leurs culbuteurs;
- 6° Wagonnets et wagons spéciaux.



Nous nous chargeons, sur demande, de l'étude de tout matériel roulant, quels qu'en soient le type et la destination.

PLAQUES TOURNANTES

Nos outillages nous permettent de fabriquer tous les types de **Plaques tournantes portatives ou fixes**, jusqu'à 4^m 50 de diamètre, quelle que soit la force de ces plaques.

Nos usines comprennent en effet une Fonderie très importante et parfaitement organisée, qui nous permet de livrer très rapidement et dans les meilleures conditions, toutes les plaques tournantes que nos clients peuvent nous demander.

Si l'on considère les conditions d'emploi des plaques tournantes, on peut les ranger en trois catégories :

- I. — Les plaques tournantes *portatives* ;
- II. — Les plaques tournantes *semi-portatives* ;
- III. — Les plaques tournantes *fixes*.

Dans chaque catégorie, les plateaux de ces plaques peuvent être, suivant les besoins :

- 1° Avec rails en saillie (Fig. 1) ;
- 2° Lisses (Fig. 2) ;
- 3° A ornières (Fig. 3) ;



Fig. 1

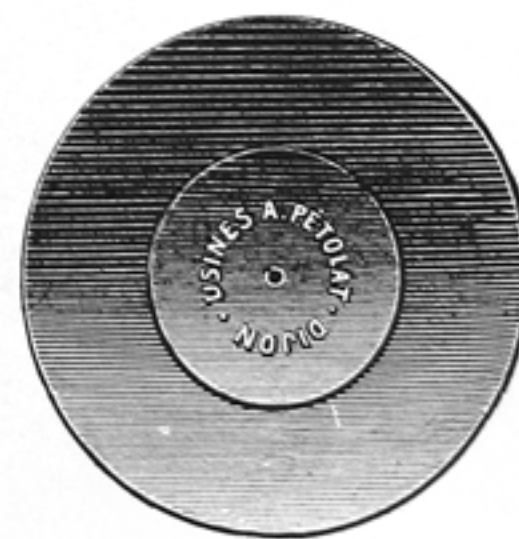


Fig. 2



Fig. 3

Les plateaux lisses portent toujours un macaron ou un cercle de guidage à leur centre pour assurer la direction des roues des wagonnets.

Bien spécifier dans la commande : l'écartement de la voie ; la force du rail ; le type du plateau désiré et le diamètre du plateau. (A défaut du diamètre, nous donner la distance d'axe en axe des essieux des wagonnets et le diamètre de leurs roues.)